



CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL  
AUDITORIA INTERNA  
Tel.: 2539-0821 - Fax.: 2539-0888  
Apdo.: 1010

**AGO-159-2016**  
**16-11-2016**

## **RESUMEN EJECUTIVO**

El estudio se realizó de conformidad con el Plan Anual Operativo 2016 del Área Gestión Operativa en lo relacionado al control del inventario de medicamentos en la Bodega de Farmacia del hospital Nacional Psiquiátrico, específicamente el análisis de vencimientos.

En la revisión se determinó que en la Bodega del Servicio de Farmacia se registran productos farmacéuticos por vencer y vencidos, por cuanto en el inventario realizado por esta Auditoría, se verificó la existencia de 6 fármacos vencidos y 1 próximo a vencer, cuyo costo asciende a ₡113.025.56 (ciento trece mil, veinticinco colones con cincuenta y seis céntimos).

De conformidad con los resultados obtenidos en la evaluación, se recomendó a Jefatura del Servicio de Farmacia, solicitar al Encargado de la Bodega de Farmacia, justificar el vencimiento de 6 medicamentos almacenados en dicha bodega. Dichas justificaciones deberán ser valoradas por esa jefatura y actuar de conformidad con la normativa aplicable, además de proponer acciones tendentes a minimizar el riesgo de vencimiento de productos farmacéuticos.