CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL
Especificación Técnica de Ropa Hospitalaria

Código	Artículo
5-40-01-0422 Talla 2	Gabacha larga, Manga larga.

1 - Diseño y descripción del artículo: Gabacha con abotonadura al frente por medio de cuatro botones grandes de dos huecos, frente izquierdo con una bolsa pequeña de parche a la altura del pecho y una grande a la altura de la cintura, el frente derecho con una grande a la altura de la cintura, ambos frentes con abertura tipo ojal en los costados con vivo y vista interna. Manga larga corte sastre en dos piezas, Espalda dividida en dos partes con costura y pespunte verticalmente al centro, con dos paletones a cada lado del centro de la espalda fijados por medio de una faja a la altura de la cintura y paletón abierto en la parte inferior del centro de la espalda. Cuello con entretela de la misma tela y dibujo para fijarla, ver dibujo.

2 - Materia prima a utilizarse:

Tela = Army.

Características de la tela.		Requerido.	Tolerancias (±)	Método de prueba.
Fibras	Algodón	100 %	0%	AATCC 20-A
Peso x metro cuadrado		190 gramos	- 16 + 24 g.	ASTM D3776
Total hilos (en 6.45cm^2)		180 hilos	- 14 + 20 hilos	ASTM D3775 9.3.1
Hilos en urdimbre (en 2.54 cm lineales)		108 hilos	- 8 + 12 hilos	
Hilos en Trama (en 2.54 cm lineales)		72 hilos	- 6 + 8 hilos	
Encogimiento en urdimbre		7 %	Máximo	AATCC 135
Encogimiento en trama		6 %	Máximo	
Resistencia a la Tensión	En urdimbre	55 Kilogramo Fuerza.	Mínimo	ASTM D1682-D5034
	En trama	29 Kilogramo Fuerza.	Mínimo	
Color: Blanco. Pantone Textil		11-0601 TP	11-4202 TP 11-0602 TP	Comprobación visual

Hilo de coser: Spun poliéster, color blanco, título 45/3 tex.
Botón color blanco de 2 huecos, diámetro de 20 milímetros y 2 milímetros de grosor,

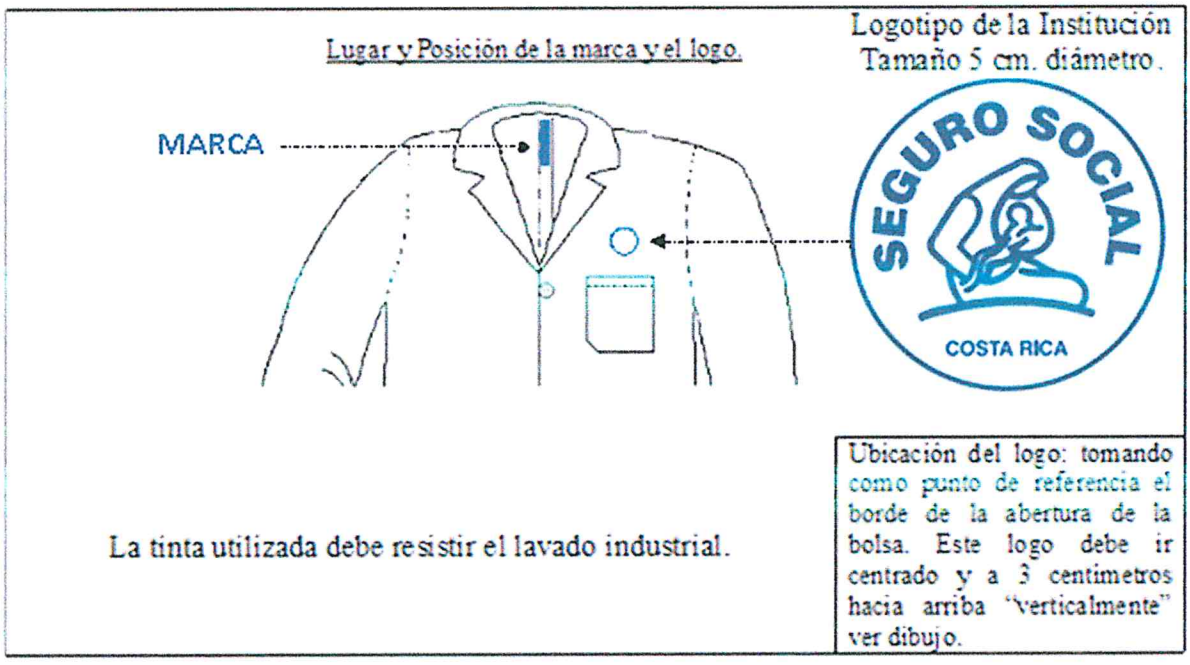
COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

3 - Característica del artículo: Deben confeccionarse con la materia prima requerida. Aplicar el sistema de fabricación y cumplir con todo lo requerido.

4 - Disposición de la marca: Cada prenda debe tener impreso el logo institucional; en el frente izquierdo a la altura del pecho; arriba de la bolsa pequeña. Además debe tener marcado en la aleta interna de la espalda la siguiente información (primera línea), Código del artículo y talla (segunda línea) Fecha de fabricación; día, mes y año. La impresión del logo, código y talla deberá ser nítida y uniforme, con tinta indeleble color azul Caja Pantone 301 C, según lo estipulado en la Guía de Uso de Identificadores Gráficos de la CCSS, de la Dirección de Comunicación Organizacional. El tamaño de cada número será de 10 mm. de alto ± 2 mm. y 1 mm. de grosor ± 0.5 mm.

5-40-01-0422 T 2

Indicar la fecha de fabricación = **00- 00- 0000**



5 - En Calidad: Se aplicara un plan de muestreo con nivel de aceptación 4 (AQL 4.0) en condición de inspección normal; utilizando las tablas militares de inspección Mil. 105 D. La Fábrica de Ropa verificará el cumplimiento de los requisitos solicitados repasando cuidadosamente la confección, verificación de las dimensiones, disposición de la marca, acabado, el etiquetado y empaque.

6 - Muestra: Presentar 3 gabachas terminadas, empacadas en bolsa plástica cerrada, identificar en el empaque con letra legible sin alteraciones, nombre del oferente, número de concurso. Estas muestras se utilizarán para evaluar el cumplimiento de todo lo solicitado.

7 - Recepción de muestras: En la Subárea de Investigación y Evaluación de Insumos, Comisión Técnica Textil, piso 12 Edificio Laureano Echandi.

8 - Devolución de muestras: Estas serán devueltas dentro de los 20 días hábiles siguientes a la firmeza del acto de adjudicación; vencido ese plazo. La Administración dispondrá libremente de ellas, según lo dispuesto en el Artículo 57 del Reglamento a la Ley de Contratación Administrativa

9 - Entregas: Se debe cumplir con lo indicado en el cartel, el no cumplimiento en tiempo y plazo establecido. Afectará la dotación oportuna de este artículo y provocara desabastecimiento a los establecimientos de salud de esta institución.

10 - Empaque primario: Bolsa de plástico transparente cerradas conteniendo 4 gabachas dobladas según indicación.

11 - Empaque secundario: Cajas nuevas de cartón; de 3 pliegos planos 2 exteriores y 1 al centro, 2 corrugados intermedios. Contenido 10 paquetes de 4 gabachas cada uno. Este empaque debe ser resistente al transporte y almacenamiento. "Cajas cerradas".

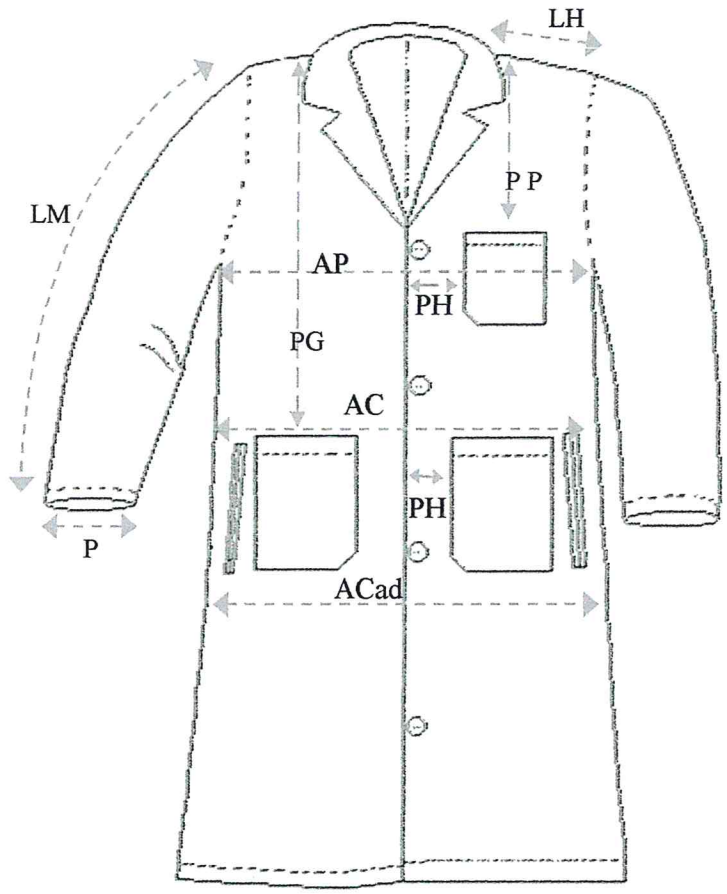
12 - Identificación: Cada caja con 2 etiquetas; una en la parte frontal y la otra a un costado, en lugar visible y centrado. Con la siguiente información:
Número de concurso, código y nombre institucional del artículo, cantidad de prendas, nombre de casa fabricante, fecha de fabricación y número del lote. Esta información en idioma español, letra imprenta legible y sin alteraciones.

13 - Tabla de Medidas del producto terminado.

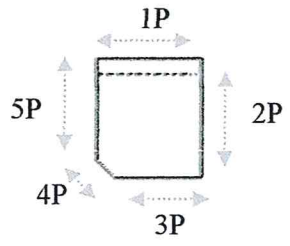
Código.	Artículo.
5-40-01-0422	Gabacha larga, Manga larga.

Ubicación	Descripción	Medidas en cm.	Tolerancia
LT	Largo total	104	± 2 cm.
T	Talle	48	± 1 cm.
AE	Ancho de espalda	44	± 1 cm.
PP	Posición vertical de bolsa pequeña	25	± 1 cm.
PH	Posición horizontal de bolsa pequeña	8	± 1 cm.
PG	Posición vertical de bolsas grandes	54	± 1 cm.
PH	Posición horizontal de bolsas grandes	10	± 1 cm.
LM	Largo de manga.	60	± 1 cm.
LH	Largo de hombro	15	± 1 cm.
AC	Ancho Cintura	58	± 2 cm.
L C	Largo costura de costado	80	± 1 cm.
ACad	Ancho Cadera	62	± 2 cm.
AP	Ancho de pecho	60	± 2 cm.
P	Abertura de puño	15	± 1 cm.

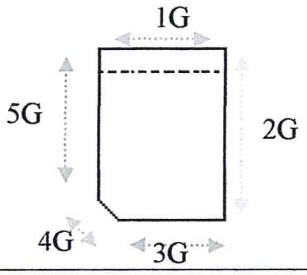
Nota: Para las dimensiones indicadas para la = Bolsa pequeña, Bolsas grandes, Abertura tipo ojal, Cuello, Fajilla y Paletón Abierto Inferior. (La Tolerancia ± es de 1 centímetro).



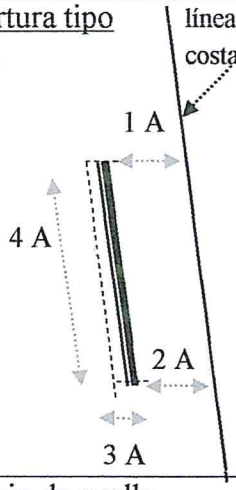
Bolsa pequeña



Bolsas grandes

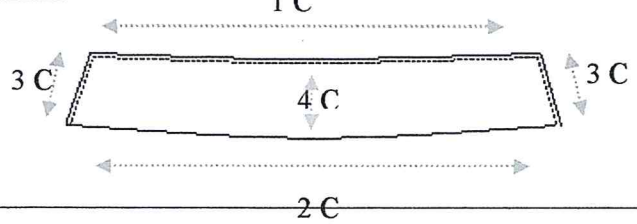


Abertura tipo ojal

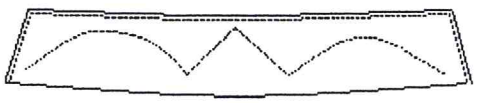


1 P	13 cm.
2 P	14 cm.
3 P	11cm.
4 P	3 cm.
5 P	12 cm.
1 G	17 cm.
2 G	19 cm.
3 G	15 cm.
4 G	3 cm.
5 G	17 cm.
1 A	4 cm.
2 A	3 cm.
3 A	1 cm.
4 A	18 cm.

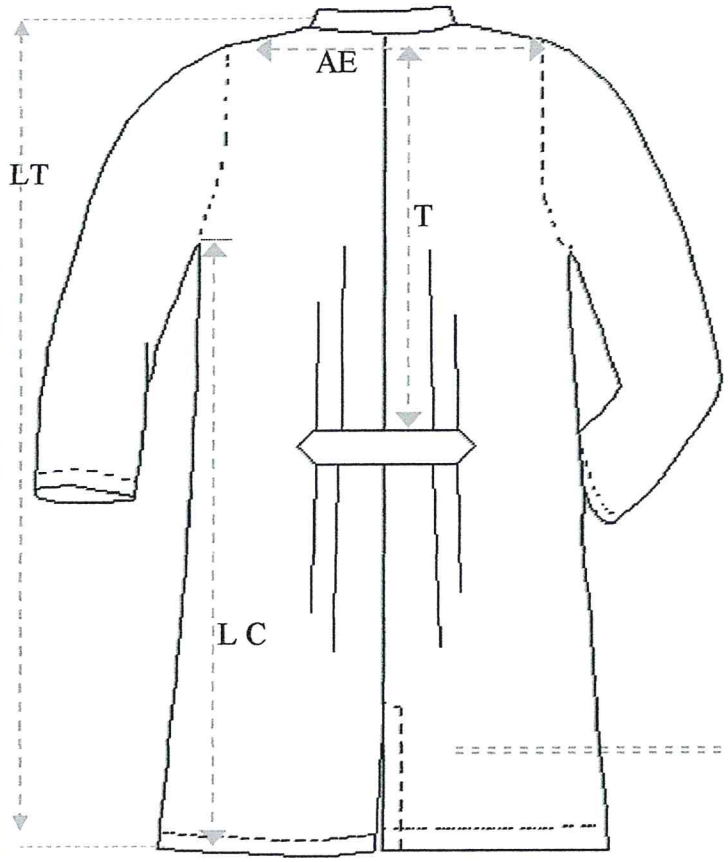
Cuello



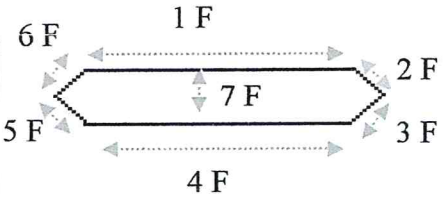
Parte trasera y dibujo de cuello



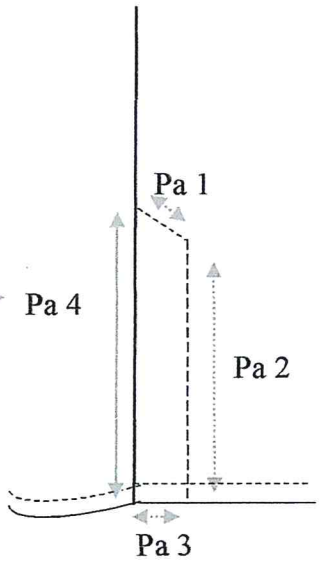
1 C	37 cm.
2 C	41 cm.
3 C	6,5cm.
4 C	7,5cm.



Fajilla



Paletón Abierto Inferior



1 F	22 cm.
2 F	3 cm.
3 F	3 cm.
4 F	22 cm.
5 F	3 cm.
6 F	3 cm.
7 F	4,5cm.

Pa 1	4 cm.
Pa 2	24 cm.
Pa 3	4 cm.
Pa 4	26 cm.

Fuente: Diseño Área Fábrica de Ropa CCSS
Actualización 22-08-2017.

14 - Sistema de fabricación

Simbología:

C P = Cantidad de puntadas en 2,54 centímetros lineales de costura.

Máquina Over **3 H**= Costura usando tres hilos (overlook sin costura de seguridad "orlear")

Máquina Over **5 H** = costura usando cinco hilos (overlook con costura de seguridad)

P8 = Pespuntes de 8 milímetros de ancho, del borde hacia adentro.

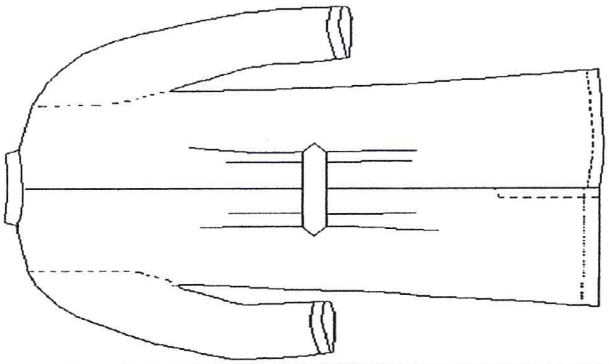
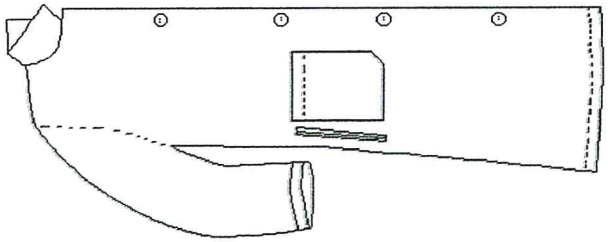
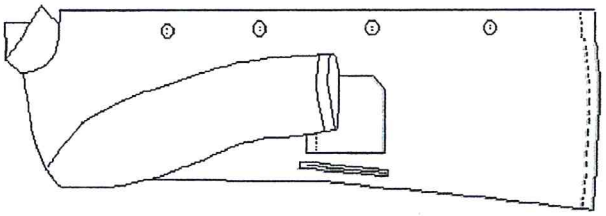
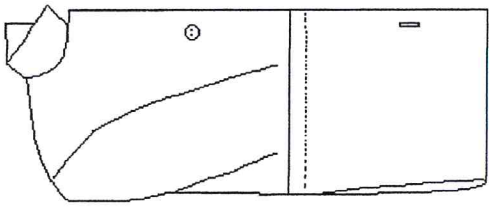
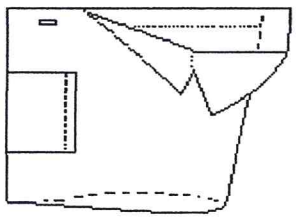
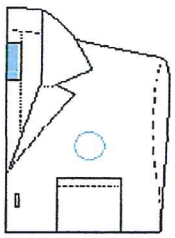
O p	Nombre de la operación.	Ejecución	C p	Descripción de la operación
01	Formar mangas	Máquina Over 5 h	11	Unir las dos partes que forman la manga. Parte delantera y trasera de cada manga.
02	Hacer ruedo a mangas	Máquina Plana	9	Hacer ruedo a cada manga de 2 cm. de ancho.
03	Formar el cuello.	Máquina Plana	9	Unir tapa trasera del cuello con la entretela, coser formando el dibujo. Luego colocar la otra tapa del Cuello y coser. Después volver el cuello dejando la entretela por adentro.
04	Pespuntar cuello	Máquina Plana	9	Pespuntear los tres bordes del cuello a 8 mm. hacia adentro del borde.
05	Hacer ruedo de bolsas	Máquina Plana	9	Hacer ruedo con dobladillo. de 2,5cm de ancho.
06	Orlear contra-pechos	Máquina Over 3 h	11	Orlear contra-pecho del lado curvo de la basta.
07	Pespuntar contrapecho	Máquina Plana	9	Doblar el contrapecho hacia adentro y empezar con el izquierdo de la parte inferior hacia arriba, salir 25 cm. antes de la boca de cuello y el derecho 25 cm. hacia abajo de la boca de cuello.

O p	Nombre de la operación.	Ejecución	C p	Descripción de la operación
08	Formar abertura tipo ojal en los frentes	Máquina Plana	9	Hacer abertura hacia el costado de cada frente, con vivo de 1 cm. de ancho y vista interna de 4,5 cm. de ancho.
09	Pegar bolsas a frentes	Máquina Plana	9	Pegar las tres bolsas de parche al frente. Hacer atraque al inicio y final de la costura.
10	Orlear medias espaldas	Máquina Over 3 h	11	Orlear cada extremos del centro de la espalda. Por separado formando pares espalda derecha y la izquierda. En el caso de utilizar el orillo de la tela; esta no debe tener flequillo o barbas de hilo.
11	Unir medias espaldas	Máquina Plana	9	Unir los centro de la espalda con una costura a 4 cm. de ancho del borde hacia adentro, dejar libre la abertura para el paletón abierto.
12	Pespuntar centro de la espalda	Máquina Plana	9	Pespuntear la espalda por el derecho de la tela, dejar las aletas al lado izquierdo y formar el paletón abierto en la parte inferior.
13	Formar y fijar paletón	Máquina Plana	9	Hacer paletones partiendo del centro de la espalda, hacia el costado el primero a 9 cm. con profundidad de 2,5 y otro con una separación de 2 cm. y de 1,5 cm. de profundidad, fijarlos con una costura, cargarlos hacia el costado.
14	Pegar fajilla	Máquina Plana	9	Pegar faja a la altura indicada en el talle, está sujeta los paletones
15	Unir hombros	Máquina Over 5 h	11	Unir espalda y frentes por los hombros.

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA *C. C. S. S.*

O p	Nombre de la operación.	Ejecución	C p	Descripción de la operación
16	Pegar y tapar el cuello	Máquina Plana	9	Pegar el cuello en la boca de cuello. Dejar grada a cada extremo de 4 cm. Coser tapando el pegue del cuello y completar el pespunte con el del contrapecho. Dejar el dibujo del cuello para la espalda.
17	Cerrar costados	Máquina Over 5 h	11	Unir costados, desde la bocamanga hasta el ruedo.
18	Pegar mangas	Máquina Over 5 h	11	Pegar las mangas, repartir bien flojo.
19	Hacer ruedo inferior	Máquina Plana	9	Hacer ruedo de 2 cm. de ancho.
20	Hacer ojales de 2,50 cm. de largo ± 2 mm.	Máquina de ojales	-	Hacer 4 ojales en posición vertical en el frente izquierdo, el primer ojal ubicado de la grada del cuello a 17 cm. hacia abajo y 2 cm. hacia adentro del borde de la basta, los otros con un intervalo de 15 cm. hacia abajo; en la misma dirección. Medida aplicada del centro del ojal.
21	Pegar botones	Máquina de botones	-	Pegar 4 botones en frente derecho en dirección a los ojales.
22	Limpieza.	Manual	-	Cortar hebras excedentes, quitar las hebras sueltas.

15 - Descripción del doblado.

Paso 1 = colocar la prenda con la espalda hacia arriba. 	Paso 2 = Doblar a la mitad colocar costado sobre costado y manga sobre manga 
Paso 3 = Doblar las mangas hacia el cuerpo dejarlas bien estiradas. 	Paso 4 = Doblar en tres parte iguales el largo total de la gabacha. 
Paso 4-a = luego doble la parte superior, sobre las anteriores. 	Paso 5 = Verifique el doblado y deje el frente izquierdo hacia arriba. **(Donde está la bolsa pequeña)** 

Observaciones: No debe quedar arrugada a la hora de doblar. No se tiene que abotonar.
No debe quedar con hebras pegadas o sueltas.
Cuando se empaquen las gabachas en la bolsa dejar visible la marca y el logo.

16 - Acabado.

Estas gabachas deben estar libres de los defectos que se mencionan a continuación:

a) Diseño diferente al especificado.

b) Dimensiones por fuera de las tolerancias indicadas.

c) Piezas cortadas en sentido contrario a la urdimbre de la tela.(sesgadas o travesadas)

d) Prendas confeccionadas por el revés de la tela.

e) Carriles, huecos, desgarres o roturas.

f) Pliegues o deformaciones por costuras defectuosas.

g) Costuras flojas, puntadas con saltos.

h) Costuras sin rematar; en los lugares que se indiquen.

i) Hebras sueltas.

j) Partes zafadas o sin costura.

k) Suciedad, humedad o producto mojado.

l) Manchas de aceite, grasa, tinta, entre otras.

m) Prendas con diferentes tonos en las piezas que la conforman, ejemplo bolsas de un tono y el delantero de otro o mangas de tonalidad diferente al delantero y la espalda de la prenda.

17 -Valoración de la Tela: El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del tejido (plano, tipo tafetán y su construcción), esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.

18 -La Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa emitirá reporte de inspección de calidad correspondiente a los puntos que compete a dicha Sub-Área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

Especificación de Producto Terminado actualizada por:
Diseño y Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa

Sr. José Luis Núñez Bolaños
Encargado Diseño y Patronaje

Sra. Luz María Sequeira Mendoza
Supervisora Control de Calidad

Especificaciones Materia Prima revisadas y actualizadas por:
Comisión Técnica Textil

Ing. José Rodolfo Casares Fonseca
Sub-Coordinador

Lic. Miguel Obando Rivera
Coordinador

Lic. Alejandro Rosas Vega
Miembro Comisión

Lic. Wilberth Arias Cordero
Miembro Comisión

Lic. Johnny Arguedas Acosta
Miembro Comisión