ARTICULO Lineta Rosada

CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA TELA

1- **Descripción**: Tejido plano.

CARACTERISTICAS		REQUERIDO	TOLERANCIAS (±)	MÉTODO DE PRUEBA
Fibras	Algodón	65 %	60% min. A 70% máx.	AATCC 20-A
	Poliéster:	35%	30% min. A 40% máx.	
Ancho de Tela		145 centímetros	+ / - 5 centímetros	ASTM D3774
Peso x metro cuadrado		180 gramos	- 12 + 36 gramos.	ASTM D3776
Total hilos (en 6.45 cm.^{2})		128 hilos	- 16 + 24 hilos	ASTM D3775 9.3.1
Hilos en urdimbre (en 2.54 cm lineales)		66 hilos	- 8 + 12 hilos	
Hilos en Trama (en 2.54 cm lineales)		62 hilos	- 8 + 12 hilos	
Encogimiento en urdimbre		3%	máximo	AATCC 135
Encogimiento en trama		4%	máximo	
Resistencia a la Tensión		**En urdimbre:** 65 Kilogramo Fuerza	Mínimo	ASTM D1682-D5034
		En trama: 29 Kilogramo Fuerza.	Mínimo	
Color Pantone Textil		Rosado 15-1922TP	16-1720 TP – 17-1928 TP	Pantone

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

ARTICULO Lineta Rosada

CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA TELA

2- **Calidad:** Debe cumplir con los requisitos de construcción de la tela, además de presentarse libre de los defectos en acabado, presentación y empaque.

3- **Acabado**: La tela no debe presentar:

-Ancho de la tela desigual
-Orillos disparejos, desalineados, desgarrados y/o defectuoso
-Agujeros o huecos.
-Tela sucia, con manchas o mojada.
-Olor desagradable o irritante.
-Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario, la presentación y/o el uso al que esta destinado el producto.
-Arrugas o pliegues.
-Efectos de recuperación en las dimensiones, debidas a una tensión excesiva en el enrollado. Esta tensión debe ser solamente la necesaria para mantenerla enrollada correctamente, en el tubo.

4- **Presentación de la tela**: Enrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros con una tensión que permita su adecuada recuperación, que permita insertar un tubo metálico para desarrollarla. En rollos de 50 metros lineales, se aceptará en cada entrega un máximo del 5% de los rollos con un margen de tolerancia de entre 47.5 y 52.5 metros, estos deben ser continuos; se permite un máximo del 5% de los rollos de cada entrega con un empate, doblada a la mitad de su ancho; alineando orillo sobre orillo. Luego arrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros. En cada entrega de producto las tarimas deben estar identificadas con rollos de 50 metros lineales y los de mayor o menor cantidad en tarimas separados e identificados.

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

ARTICULO Lineta Rosada

CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA TELA

4.1 El producto debe ser entregado en tarimas de madera, tipo americana o de taco, tamaño estándar de cuatro entradas, con dimensiones de 100 cm de ancho y 120 cm de largo. Las tarimas pasarán a ser propiedad de la Institución

5- **Entrega:** Se debe cumplir con las entregas indicadas en el cartel, el no cumplimiento en tiempo y plazo establecido. Afectará la fabricación de ropa hospitalaria, provocando el desabastecimiento en los servicios de ropería a nivel nacional.

6- **Muestra:** Presentar tres metros continuos de tela doblada, empacada en bolsa plástica sellada, identificar en el empaque de cada muestra con letra legible, nombre del oferente, número de Licitación e ítem del concurso. No hacerlo en la muestra ni pegar o adherir etiquetas a la tela. Estas muestras se utilizarán en análisis para evaluar el cumplimiento de los requisitos solicitados.

7- **Recepción de muestras**: Las muestras deberán ser entregadas en el Área de la Fábrica de ropa, en el segundo piso del edificio de mantenimiento del Hospital México en la Uruca. San José. Horario de lunes a viernes de 7a.m. a 2p.m.

8- **Devolución de muestras**: Estas serán devueltas previa solicitud del proveedor dentro de los 20 días hábiles siguientes a la firmeza del acto de adjudicación; vencido ese plazo. La Administración dispondrá libremente de ellas, según el Artículo 57 del Reglamento a la Ley de Contratación Administrativa.

ARTICULO Lineta Rosada

CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA TELA

9- **Empaque primario**: Cada rollo recubierto con bolsa plástica transparente, que garantice la protección de la tela. Estos debidamente identificados con dos etiquetas; una a cada extremo del rollo, en lugar visible, que contengan la siguiente información en idioma español, letra imprenta, legible y sin alteraciones, información de cada etiqueta: Número de concurso, código y nombre del artículo, metraje, número de pieza, casa fabricante, número del lote y fecha de fabricación.

10- **Valoración de la Tela**: El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del tejido plano, esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.

11 Resultado de análisis físico químico Laboratorio Textil para la etapa de recomendación técnica:

El costo del análisis textil correspondiente a la etapa de entrega de muestra deberá ser cubierto en su totalidad por el oferente, 2 días hábiles a partir de la notificación del resultado por parte de la Administración, notificación que se realizara por medio de correo electrónico mediante oficio formal con firma digital. Vencido ese plazo se excluirá la oferta y la Comisión Técnica Textil procederá con la etapa de recomendación técnica.

12 Resultado de análisis físico químico Laboratorio Textil para la etapa de ejecución contractual

En cada entrega efectuada por el proveedor, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) para su análisis correspondiente.

ARTICULO Lineta Rosada

CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA TELA

La Sub-área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social emitirá resolución de cumplimiento en los puntos 2, 3, 4 y 9 de la ficha técnica que compete a esta Sub-área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

Atentamente,
Comisión Técnica Textil

Ing. Rodolfo Casares Fonseca.
Coordinador

Lic. Alejandro Rosas Vega
Sub-Coordinador

Mba. Yorleny Víquez Vargas
Miembro Comisión

Lic. Wilberth Arias Cordero
Miembro Comisión

Lic. Hans García Segura
Miembro Comisión

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

PROTOCOLO PARA LA VALORACION DE MATERIA PRIMA, INSUMOS Y PRENDAS DE ROPA HOSPITALARIA UTILIZADOS POR LA CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL

Instructivo General

Pruebas organolépticas

Las **propiedades organolépticas** son todas aquellas descripciones de las características físicas que presenta cualquier objeto al que se exponga a evaluación organoléptica, en este sentido, la tela, insumos o producto textil terminado, puede ser valorada de acuerdo con la percepción de los sentidos por ejemplo su apariencia, textura, olor, color y otros criterios importantes según el uso que se le dará a los mismos.

El estudio de estas propiedades es muy importante en aquellas ramas de la ciencia en que es habitual evaluar inicialmente las características de la materia sin la ayuda de instrumentos científicos, por lo que es una técnica de reconocimiento no científico que permite distinguir y separar las cualidades de un material y distinguir sus propiedades mediante los sentidos.

En general las pruebas organolépticas, se verifican por medio de los siguientes sentidos: Tacto, Olfato, Gusto, Vista, Oído a través de variables tales como Calidad, Acabado de la tela y condiciones propias de la misma.

Variables	Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	Medida aplicada
Ancho desigual	Inspección	Por medio del órgano de la visión, tacto, oído, olfato, gusto
Orillos disparejos, desalineados, desgarrados y/o defectuosos.	Visualización	Por medio del sentido de la visión
Agujeros o huecos		
Carriles o flequillos		
Tonos, Suciedad, manchas o humedad.		
Arrugas o pliegues		
Residuos de cualquier producto químico	Odorización	Por medio del sentido del olfato

Los oferentes, deberán presentar tres metros continuos de tela doblada, empacada en bolsa plástica sellada, identificar el empaque de cada muestra en letra legible, nombre del oferente, número de licitación e ítem del concurso. No se deberá hacer en la nuestra ni pegar o adherir etiquetas a la tela. Estas muestras se utilizarán por parte del Laboratorio Textil acreditado por el ECA y Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa en el análisis para evaluar el cumplimiento de los requisitos solicitados en los puntos 1, 2, 3 y 4. A continuación se describen los criterios que se utilizarán para materiales textiles:

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil

PROTOCOLO LINETA ROSADA CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

1. Nombre del producto, materia prima o insumo: LINETA ROSADA

2. Descripción del material: Tejido plano Se evaluará según condiciones reportadas por el Laboratorio Textil acreditado por el ECA, Entidad Costarricense de Acreditación.

CARACTERISTICAS		REQUERIDO	TOLERANCIAS (±)	MÉTODO DE PRUEBA
Fibras	Algodón	65 %	60% min. A 70% máx.	AATCC 20-A
	Poliéster:	35%	30% min. A 40% máx.	
Ancho de Tela		145 centímetros	+ / - 5 centímetros	ASTM D3774
Peso x metro cuadrado		180 gramos	- 12 + 36 gramos.	ASTM D3776
Total hilos (en 6.45 cm.^{2})		128 hilos	- 16 + 24 hilos	ASTM D3775 9.3.1
Hilos en urdimbre (en 2.54 cm lineales)		66 hilos	- 8 + 12 hilos	
Hilos en Trama (en 2.54 cm lineales)		62 hilos	- 8 + 12 hilos	
Encogimiento en urdimbre		3%	máximo	AATCC 135
Encogimiento en trama		4%	máximo	
Resistencia a la Tensión		**En urdimbre:** 65 Kilogramo Fuerza	Mínimo	ASTM D1682-D5034
		En trama: 29 Kilogramo Fuerza.	Mínimo	
Color Pantone Textil		Rosa geranio 15-1922-TP	16-1720 TP 17-1928 TP	Pantone

3. **Calidad**: Debe cumplir con los requisitos de construcción de la tela y presentarse libre de defectos en acabado, presentación, empaque. Esta prueba será efectuada por Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa.

4. **Acabado de la tela.** No deberá presentar las siguientes condiciones:

Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	**Sentido y/o Instrumento utilizado**	**Medida aplicada**
Ancho de la tela desigual	Visual - Centímetro	Deberá cumplir con el ancho y tolerancia indicados
Orillos disparejos, desalineados, desgarrados y (o) defectuosos	Visual – Máquina de inspección de tela	No deberá presentar orillos disparejos, desalineados, desgarrados, con agujeros o con huecos.
Agujeros o huecos		
Carriles, Flequillos (se aceptaran con una longitud no superior a 4 ± 1 mm)	Visual – Máquina de inspección de tela-centímetro	No deberán presentar flequillos, se medirá con centímetro y se
Tonos	Visual – Máquina de inspección de tela	No deberá presentar ninguna condición de las indicadas.
Suciedad, manchas o humedad.		
Arrugas o pliegues.		
Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario o la presentación y (o) el uso al que está destinado el producto.		

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

5. **Empaque primario:** se tomará una muestra de acuerdo con la siguiente estructura del método AQL 4.0

Tabla AQL de Muestra con un nivel de Aceptación de 4.0.

Tamaño del lote	Tamaño de muestra	Nivel de aceptación	Nivel de re-inspección	Nivel de rechazo
1 - 8	Todo	-	-	-
9 – 90	5 13	0 1	Si hay 1 defecto Tome muestra de 13	2 2
91-150	13 20	1 2	Si hay 2 defectos Tome muestra de 20	4 3
151-280	13 32	1 3	Si hay 2-3 defectos Tome muestra de 32	4 4
281-500	20 50	1 5	Si hay 2-5 defectos Tome muestra de 50	6 6
501-1200	32 80	2 7	Si hay 3-7 defectos Tome muestra de 80	8 8
1201-3200	50 125	3 10	Si hay 4-10 defectos Tome muestra de 125	11 11
3201-10000	80 200	5 14	Si hay 6-14 defectos Tome muestra de 200	15 15

6. **Empaque primario:** Se evaluará lo siguiente:

Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	Sentido y/o Instrumento utilizado	Resultado
Rollos recubiertos con bolsa plástica transparente	Visual	Cumplir con lo indicado
Identificados con dos etiquetas; una a cada extremo del rollo, en lugar visible		
Información en idioma español con letra imprenta legible y sin alteraciones		
Cada etiqueta deberá indicar:		
• Número de concurso		
• Casa fabricante,		
• Número del lote		
• Fecha de fabricación		
• Nombre del artículo		
• Código		
• Metraje		
• Número de pieza		

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

7. **Presentación de la tela:** se evaluarán las siguientes condiciones:

Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	Sentido y/o Instrumento utilizado	Resultado
Deberá estar enrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros que permita insertar un tubo metálico para desarrollarla con una tensión que permita su adecuada recuperación	Visual	Cumplir con lo indicado
Deberá contener 50 metros lineales continuos, se permite un 5% de los rollos con un margen de tolerancia de entre 47.5 y 52.5 metros y 5% de los rollos de cada entrega con un empate	Visual – Máquina de inspección de tela. Método alternativo: mesa de corte.	
Doblada a la mitad de su ancho; alineando orillo sobre orillo	Visual	

PROTOCOLO

Protocolo de valoración general: (De acuerdo al insumo por comprar)

Característica	Cumple	No cumple
Fibras: Algodón		
Ancho de Tela		
Peso x metro cuadrado		
Total hilos (en 6.45cm^2)		
Hilos en urdimbre (en 2.54 cm lineales)		
Hilos en Trama (en 2.54 cm lineales)		
Encogimiento en urdimbre		
Encogimiento en trama		
Resistencia a la Tensión: En urdimbre		
Resistencia a la Tensión: En trama		
Color Pantone textil		

Protocolo de Acabado de materia prima, insumo o producto:

Característica	Cumple	No cumple
Ancho de la tela desigual		
Orillos disparejos, desalineados, desgarrados y (o) defectuosos		
Agujeros o huecos		
Carriles, Flequillos (se aceptaran con una longitud no superior a 4 ± 1 mm)		
Tonos		
Suciedad, manchas o humedad.		
Arrugas o pliegues.		
Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario o la presentación y (o) el uso al que está destinado el producto.		

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil

PROTOCOLO LINETA ROSADA CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

Protocolo de Empaque:

Característica	Cumple	No cumple
Rollos recubiertos con bolsa plástica transparente		
Identificados con dos etiquetas; una a cada extremo del rollo, en lugar visible		
Información en idioma español con letra imprenta legible y sin alteraciones		
Cada etiqueta deberá indicar:		
• Número de concurso		
• Casa fabricante,		
• Número del lote		
• Fecha de fabricación		
• Nombre del artículo		
• Código		
• Metraje		
• Número de pieza		

Protocolo de Presentación de la tela

Característica	Cumple	No cumple
Las características de la medida inicial (valorado por inspección visual y medida con equipo de medición y/o manual)		
Deberá estar enrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros que permita insertar un tubo metálico para desarrollarla con una tensión que permita su adecuada recuperación		
Deberá contener 50 metros lineales continuos, se permite un 5% de los rollos con un margen de tolerancia de entre 47.5 y 52.5 metros y 5% de los rollos de cada entrega con un empate		
Doblada a la mitad de su ancho; alineando orillo sobre orillo		

Fecha actualizado: 22-01-2019

COMISION TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil

PROTOCOLO LINETA ROSADA CODIGO INSTITUCIONAL 5-10-05-0545

CRITERIO FINAL	Marque con X	OBSERVACIONES
Valoración general		
Acabado de materia prima, insumo o producto		
Protocolo de Empaque		
Presentación de la tela		
En resumen se determina que la materia prima/producto terminado o insumo		

Atentamente

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL

Ing. José Rodolfo Casares F. **COORDINADOR**

Lic. Alejandro Rosas Vega **SUB-COORDINADOR**

Lic. Wilberth Arias Cordero **MIEMBRO COMISIÓN**

Lic. Hans García Segura **MIEMBRO COMISIÓN**

Licda. Yorleny Viquez Vargas **MIEMBRO COMISIÓN**

TECNICA TEXTIL SEGURO SOCIAL COSTA RICA C. C. S. S.

Fecha actualizado. 22-01-2019