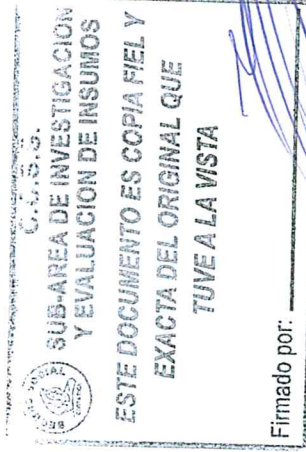


Fecha emisión 29/10/2020



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Página 2 de 6
5-10-07-1000



Firmado por: _____

ARTICULO = OJO DE PERDIZ

CODIGO INSTITUCIONAL = 5-10-07-1000

- 3.3 Agujeros o huecos.
- 3.4 Tela sucia, con manchas o mojada.
- 3.5 Olor desagradable o irritante.
- 3.6 Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario, la presentación y/o el uso al que está destinado el producto.
- 3.7 Arrugas o pliegues.
- 3.8 Efectos de recuperación en las dimensiones, debidas a una tensión excesiva en el enrollado. Esta tensión debe ser solamente la necesaria para mantenerla enrollada correctamente, en el tubo.

4- Muestras:

a. Finalidad para lo cual se solicitan las muestras:

Para valoración de las características técnicas de la materia prima por parte de los miembros de la Comisión Técnica Textil de la CCSS, el Área Fábrica de Ropa y el Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación). Cada proveedor debe presentar tres metros de tela, éstos cortados y/o separados por metro y debidamente empacados en una única bolsa sellada u otro empaque que asegure la muestra. Cada pieza de tela (1 metro) debe ser identificada con tinta indeleble o marcador para tela, que asegure los datos con letra legible y clara, que indique lo siguiente: nombre del oferente, número de concurso, ítem, código institucional (5-10-07-1000) y código del proveedor. Con respecto a la identificación del empaque (bolsa sellada u otro empaque), éste debe contar con una etiqueta adherida que contenga los mismos datos solicitados en cada metro de tela; todo lo anterior en idioma español, en caso de que las muestras se presenten en otro idioma deberá acompañarse de traducción oficial original siempre y cuando el oferente se comprometa por escrito a que, en caso de ser adjudicado, el producto tendrá todos sus impresos en idioma español. Estas muestras se utilizarán para el análisis de las mismas y la evaluación del cumplimiento de los requisitos solicitados. Las muestras deben guardar estricto apego con lo solicitado en el cartel y al producto que ingresará para su distribución.

b. Tipo de pruebas que se van a realizar a las muestras:

4.1 Organolépticas:

Fecha emisión 29/10/2020

ALEJANDRO
ROSAS VEGA
(FIRMA)

Firmado digitalmente
por ALEJANDRO
ROSAS VEGA (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
08:45:29 -06'00'

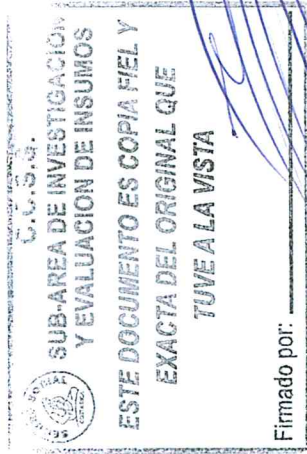
MARIO HIDALGO
MADRIGAL
(FIRMA)

Firmado digitalmente
por MARIO HIDALGO
MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
11:59:12 -06'00'

Versión Ficha Técnica: 0007

OSVALDO
ARTURO
PACHECO
DIJERES
(FIRMA)

Firmado digitalmente
por OSVALDO
ARTURO PACHECO
DIJERES (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
14:42:04 -06'00'



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Página 3 de 6
5-10-07-1000



Firmado por: _____

ARTICULO = OJO DE PERDIZ

CODIGO INSTITUCIONAL = 5-10-07-1000

En el acto de apertura de las muestras, se valorará en presencia de los proveedores y de la Comisión Técnica Textil, las dimensiones solicitadas en esta ficha para la muestra.

4.2 Pruebas de Laboratorio u otros:

Una de las muestras entregadas por los oferentes, será enviada por la Comisión Técnica Textil a un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) indicado por el oferente en la oferta, con el objetivo de obtener el resultado del análisis físico químico en el que se demuestre el cumplimiento de las especificaciones técnicas de la tela (Punto No. 1 Descripción), esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. ***En caso de que el proveedor no indique el nombre del Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el Ente Costarricense de acreditación (ECA) al cual desea que se envíe su muestra, quedará a decisión de la Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil a cuál laboratorio reconocido por el ECA se enviará la muestra para su respectiva valoración. El costo del análisis debe ser cubierto en su totalidad por el oferente***

Otra de las muestras entregadas por los oferentes, será enviada a la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa para que emita un reporte de inspección de Calidad correspondiente a los siguientes puntos según ficha técnica:

- 3.1 Ancho de la tela desigual. Esta característica se valorará con la máquina para la inspección-medición de tela y sentido de la vista.
- 3.2 Orillos dispares, desalineados, desgarrados y (o) defectuosos. Esta característica se valorará con la máquina para la inspección-medición de tela y sentido de la vista.
- 3.3 Agujeros o huecos. Esta característica se realizará con el sentido de la vista.
- 3.4 Tela sucia, con manchas o mojada. Esta característica se realizará con el sentido de la vista y tacto.
- 3.5 Olor desagradable o irritante. Esta característica se realizará con el sentido del olfato.
- 3.6 Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario o la presentación y (o) el uso al que está destinado el producto. Esta característica se realizará con el sentido de la vista y tacto.
- 3.7 Arrugas o pliegues. Esta característica se valorará con la máquina para la inspección-medición de tela y sentido de la vista.

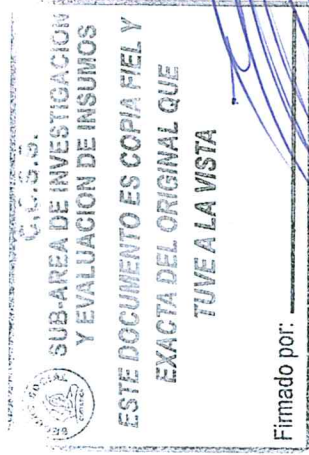
Fecha emisión 29/10/2020

ALEJANDRO ROSAS VEGA
(FIRMA)
Firmado digitalmente por ALEJANDRO ROSAS VEGA (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29 08:46:18 -06'00'

MARIO HIDALGO MADRIGAL
(FIRMA)
Firmado digitalmente por MARIO HIDALGO MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29 11:59:29 -06'00'

Versión Ficha Técnica: 0007

OSVALDO ARTURO PACHECO DUERES
(FIRMA)
Firmado digitalmente por OSVALDO ARTURO PACHECO DUERES (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29 14:42:46 -06'00'



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Página 4 de 6
5-10-07-1000

ARTÍCULO = OJO DE PERDIZ

CODIGO INSTITUCIONAL = 5-10-07-1000

4.3 Responsable Técnico de realizar las pruebas y responsables de Valorarlas en la etapa de recomendación técnica:

Las pruebas serán realizadas por un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) y el resultado será valorado por la Comisión Técnica Textil.

A partir del segundo día hábil, posterior a la apertura de las muestras por parte de la Comisión Técnica Textil, el proveedor contará con diez días hábiles para presentar el resultado del análisis de un Laboratorio Acreditado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación), mismo que deberá entregar en la Sub-área de Investigación y Evaluación de Insumos mediante un oficio formal indicando a qué número de concurso corresponde. El resultado del informe de análisis debe contemplar todo lo solicitado en el punto N° (Punto No.1 Descripción), de la ficha técnica. La no presentación del resultado del análisis en el tiempo establecido será motivo de exclusión. Es indispensable contar con este resultado en el tiempo establecido para poder emitir el criterio técnico.

4.4 Responsable Técnico de realizar las pruebas y responsables de Valorarlas en la etapa de recomendación técnica:

Las pruebas serán realizadas por la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa y el resultado será valorado por la Comisión Técnica Textil.

A partir del segundo día hábil, posterior a la apertura de las muestras por parte de la Comisión Técnica Textil, la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social, contará con diez días hábiles para presentar el resultado de la inspección de calidad en cumplimiento o no de los puntos 3-1,3.2,3.3,3.4,3.5,3.6,3.7y 3.8 de la ficha técnica, en la Sub-área de Investigación y Evaluación de Insumos mediante un oficio formal indicando a qué número de concurso corresponde. Es indispensable contar con este resultado en el tiempo establecido para poder emitir el criterio técnico.

4.5 Otras consideraciones:

La presentación de las muestras es indispensable dado que se trata de materia prima destinada a la preservación de la salud de la población, donde la verificación de las especificaciones contra la muestra que se presenta es necesaria para la adquisición de un producto de máxima calidad sin ningún riesgo para la salud.

La no presentación de la muestra producirá un impacto negativo en la prestación de los servicios de salud, ya que la ausencia de las mismas imposibilita la certeza en la materia prima que se desea recomendar, lo cual puede acarrear desabastecimiento y compras desconcentradas que no se ajustan a economías de escala.

Fecha emisión 29/10/2020

Firmado digitalmente por
ALEJANDRO ROSAS VEGA (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
08:46:39 -06'00'

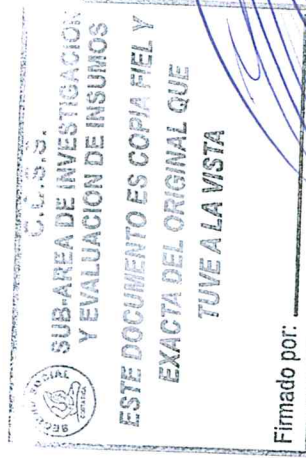
MARIO HIDALGO MADRIGAL (FIRMA)

Firmado digitalmente por MARIO HIDALGO MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
11:59:43 -06'00'

Versión Ficha Técnica: 0007

OSVALDO ARTURO PACHECO DUJERES (FIRMA)

Firmado digitalmente por
OSVALDO ARTURO PACHECO DUJERES (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
14:43:27 -06'00'



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Página 5 de 6
5-10-07-1000

Firmado por:

ARTICULO = OJO DE PERDIZ

CODIGO INSTITUCIONAL = 5-10-07-1000

Un metro de la muestra del proveedor que resulte adjudicado (contratista), se mantendrá en custodia en la Subárea de Investigación y Evaluación de Insumos para verificar homogeneidad en cada ingreso de la mercadería a la Caja Costarricense de Seguro Social, el resto de las muestras podrán ser retiradas de acuerdo al plazo establecido en el Artículo 57 del Reglamento a la Ley General de Contratación Administrativa.

El metro de la muestra que se envía al Laboratorio Acreditado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) y el metro de la muestra que se envía a la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social, no serán devueltas; siendo una de respaldo del Laboratorio Acreditado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) que realizó el análisis y la otra de la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social.

5- EJECUCIÓN CONTRACTUAL:

- 1- Resultado de análisis físico químico Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) para la etapa de ejecución contractual:
 - 1.1 En cada entrega efectuada por el contratista, la Administración de la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social coordinará con el adjudicatario para extraer la muestra que será enviada al Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) para su análisis correspondiente (Punto No.1 Descripción). Cuando la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social cuente con dicho Análisis, procederá a emitir el criterio técnico del ingreso a la Regencia Textil de esa Área.
- 2- Resultado de la inspección de calidad física por parte de la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social para la etapa de ejecución contractual:
 - 2.1- En cada entrega efectuada por el contratista, la Sub-Área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa de la Caja Costarricense de Seguro Social emitirá el resultado de la inspección de calidad física en cumplimiento o no de los puntos 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7 y 3.8 además de la presentación de la tela y el empaque primario según ficha técnica indicados a continuación.

Fecha emisión 29/10/2020

Firmado digitalmente por
ALEJANDRO ROSAS VEGA (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
08:46:56 -06'00'

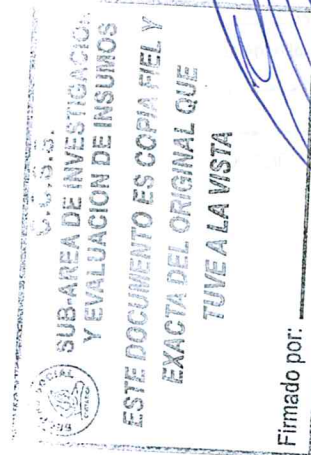
Firmado digitalmente por
MARIO HIDALGO MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
11:59:57 -06'00'

Firmado digitalmente por
MARIO HIDALGO MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
11:59:57 -06'00'

Versión Ficha Técnica: 0007

OSVALDO ARTURO PACHECO DUJERES (FIRMA)

Firmado digitalmente por
OSVALDO ARTURO PACHECO DUJERES (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
14:44:10 -06'00'



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Página 6 de 6
5-10-07-1000

Firmado por: _____



ARTICULO = OJO DE PERDIZ

CODIGO INSTITUCIONAL = 5-10-07-1000

1. Presentación de la tela: En rollos de 50 metros lineales, arrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros; que permita insertar un tubo metálico para desarrollarla. Estos rollos deben ser continuos, con un máximo de 5% del total de los rollos con 1 empate por rollo. Si el orillo de la tela presenta flecos o barbas se aceptará con una longitud máxima de 2 mm. La tela debe de venir extendida a su ancho.
2. Empaque primario: Cada rollo recubierto con bolsa plástica transparente, que garantice la protección de la tela. Estos debidamente identificados con dos etiquetas; una a cada extremo del rollo, en lugar visible, que contengan la siguiente información en idioma español, letra imprenta, legible y sin alteraciones, información de cada etiqueta: Número de concurso, código y nombre del artículo, metraje, número de pieza, casa fabricante, número del lote y fecha de fabricación.

Cuando la Sub-Área de Control de Calidad cuente con dicho análisis, procederá a emitir el reporte a la Regencia Textil del Área Fábrica de Ropa para emitir el criterio técnico del ingreso.

Firmado digitalmente por
ALEJANDRO ROSAS VEGA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
08:47:25 -06'00'
Lic. Alejandro Rosas Vega
COORDINADOR

Firmado digitalmente por
MARIO HIDALGO MADRIGA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
12:00:25 -06'00'
Lic. Mario Hidalgo Madrigal
SUB-COORDINADOR

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL

Firmado digitalmente por
HANS ARTURO GARCIA SEGURA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
12:12:37 -06'00'
Lic. Hans Garcia Segura
MIEMBRO COMISION

AUSENTE
Licda. Yorleny Víquez Vargas
MIEMBRO COMISION

AUSENTE
Lic. Wilberth Arias Cordero
MIEMBRO COMISION

Fecha emisión 29/10/2020

Versión Ficha Técnica: 0007

Firmado digitalmente por
OSVALDO ARTURO PACHECO DUJES
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
14:41:56 -06'00'



JUSTIFICACIÓN A MODIFICACIONES DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS MÉDICOS

Fecha: 29 de octubre de 2020

Código: 5-10-07-1000

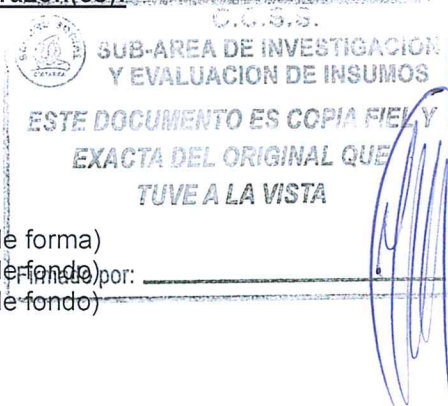
Seleccione la opción que corresponde:

La Modificación de la Ficha técnica es realizada por la(s) siguiente(s) razón(es):

- () Por valoración de oficio del ente técnico
() Solicitud realizada por terceros (usuarios internos y/u oferentes)
(X) Solicitud planteada mediante recurso de objeción

Las modificaciones corresponden a:

- (X) Correcciones ortográficas o de redacción (cambios de forma)
(X) Actualización de datos técnicos de los artículos (cambios de fondo)
() Ampliación de especificaciones técnicas (cambios de fondo)



Descripción en ficha técnica anterior	Modificación realizada en ficha vigente
1.10 Absorción Método de Prueba: ASTM D-1117	1.10 Absorción Método de Prueba: ISO 20158:2018
4.2 Pruebas de Laboratorio u otros:....El proveedor que no indique el nombre del Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente Costarricense de Acreditación) al cual desea se envíe su muestra para ser valorada, quedara a decisión de la Comisión Técnica. El costo del análisis debe ser cubierto en su totalidad por el oferente	4.2 Pruebas de Laboratorio u otros:.... En caso de que el proveedor no indique el nombre del Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el Ente Costarricense de acreditación (ECA) al cual desea que se envíe su muestra, quedará a decisión de la Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil a cuál laboratorio reconocido por el ECA se enviará la muestra para su respectiva valoración. El costo del análisis debe ser cubierto en su totalidad por el oferente

Indicar si el cambio favorece a la Institución respecto a la funcionabilidad del objeto a contratar; es decir; ¿cómo mejora la calidad del producto en beneficio del usuario final?

Si, el cambio delimita los plazos en los cuales se deben de entregar los documentos requeridos, mejorando la eficiencia y eficacia del proceso licitatorio.

Las características modificadas corresponden a:

- (X) Aspectos esenciales y/o sustantivos del objeto de compra.
() Aspectos de cumplimiento deseable del objeto de compra (mejora del objeto)*

**Considerando el posible impacto económico que la mejora pueda implicar, en caso de ser un aspecto deseable, se deberá de incluir tabla de ponderación en donde el precio sea el elemento de mayor peso porcentual (debiendo atenderse este aspecto de acuerdo con la normativa vigente)*

En caso de que las modificaciones correspondan a aspectos esenciales y/o sustantivos del objeto, impactan al registro de proveedores en los siguientes aspectos:

- Excluye la participación de oferentes registrados actualmente* () SI (X) NO
- Direcciona las especificaciones a un solo oferente* () SI (X) NO
- Amplia la cartera de posibles oferentes (no registrados) () SI (X) NO



GERENCIA LOGÍSTICA
ÁREA DE GESTIÓN DE MEDICAMENTOS
SUB-ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y EVALUACIÓN DE INSUMOS

JUSTIFICACIÓN A MODIFICACIONES DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE INSUMOS MÉDICOS

**En caso de limitar o dirigir las especiaciones técnicas, de frente a valorar el costo en razón del beneficio que traería el producto para la Institución y al usuario final, se deberá de justificar ampliamente dicha modificación, aportando además los elementos que hoy hacen imposible la utilización del insumo con las características anteriores de frente a la nueva ficha técnica modificada.*

LA COMISIÓN TÉCNICA EXPRESA QUE EL CAMBIO PROPUESTO A LA FICHA TÉCNICA QUE ACOMPAÑA A ESTE DOCUMENTO, CONSTITUYE UN CUERPO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS, CLARAS, SUFICIENTES, CONCRETAS, OBJETIVAS Y AMPLIAS EN CUANTO A LA OPORTUNIDAD DE PARTICIPAR Y QUE POR LO TANTO SE CUMPLE CON LOS PRINCIPIOS GENERALES QUE RIGEN LA ACTIVIDAD CONTRACTUAL

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL

Firmado digitalmente por
ALEJANDRO ROSAS VEGA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
08:51:25 -06'00'

Lic. Alejandro
Rosas Vega
Coordinador

MARIO
HIDALGO
MADRIGAL
(FIRMA)

Lic. Mario Hidalgo
Madrigal
Sub-Coordinador

Firmado digitalmente por MARIO HIDALGO
MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
12:01:00 -06'00'

AUSENTE

Lic. Wilberth Arias
Cordero

MIEMBRO
COMISIÓN

Firmado digitalmente por
HANS ARTURO GARCIA
SEGURA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
12:13:12 -06'00'

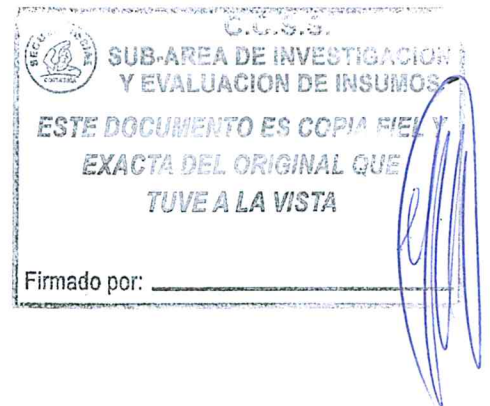
Lic. Hans García
Segura


MIEMBRO
COMISIÓN

AUSENTE

Licda. Yorleny
Viquez Vargas

MIEMBRO
COMISIÓN



	Caja Costarricense de Seguro Social Gerencia Logística Sub área de Investigación y Evaluación de Insumos Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil Tel. 2539 1258 / Fax. 25390564	Página 1 de 5
	INSPECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS	AFR-INSPECCIÓN-

PROTOCOLO PARA LA VALORACION DE MATERIA PRIMA, INSUMOS Y PRENDAS DE ROPA HOSPITALARIA UTILIZADOS POR LA CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL

Instructivo General

Pruebas organolépticas

Las **propiedades organolépticas** son todas aquellas descripciones de las características físicas que presenta cualquier objeto al que se exponga a evaluación organoléptica, en este sentido, la tela, insumos o producto textil terminado, puede ser valorada de acuerdo con la percepción de los sentidos por ejemplo su apariencia, textura, olor, color y otros criterios importantes según el uso que se le dará a los mismos. El estudio de estas propiedades es muy importante en aquellas ramas de la ciencia en que es habitual evaluar inicialmente las características de la materia sin la ayuda de instrumentos científicos, por lo que es una técnica de reconocimiento no científico que permite distinguir y separar las cualidades de un material y distinguir sus propiedades mediante los sentidos. En general las pruebas organolépticas, se verifican por medio de los siguientes sentidos: Tacto, Olfato, Gusto, Vista, Oído a través de variables tales como Calidad, Acabado de la tela, condiciones propias de la misma.

A continuación se describen los criterios que se utilizarán para materiales textiles:

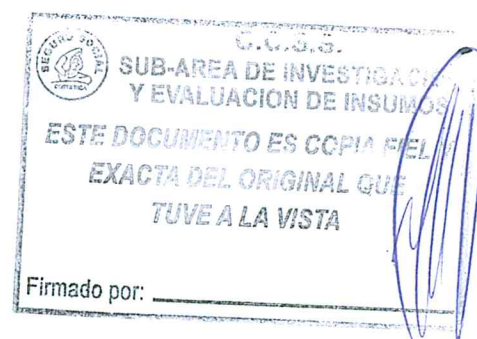
1. Nombre del producto, materia prima o insumo: Ojo de Perdiz = 5-10-07-1000
2. Descripción del material: Tejido plano. Se evaluará según condiciones reportadas por el Laboratorio Textil acreditado por el ECA, Entidad Costarricense de Acreditación.


1. Descripción: Tejido plano

CARACTERISTICAS	REQUERIDO	TOLERANCIAS (+/-)	MÉTODO DE PRUEBA
1.1 Fibra	100 % Algodón	No Aplica	AATCC 20-A
1.2 Ancho de Tela	145 centímetros	± 4 centímetros	ASTM D-3774
1.3 Peso x metro cuadrado	170 gramos	-10 + 20 g.	ASTM D - 3776
1.4 Total hilos (en 6.45cm ²)	110 hilos	- 16 + 24 hilos	ASTM D-3775 9.3.1
1.5 Hilos en urdimbre (en 2.54 cm lineales)	62 hilos	- 8 + 12 hilos	ASTM D-3775 9.3.1
1.6 Hilos en Trama (en 2.54 cm lineales)	48 hilos	- 8 + 12 hilos	ASTM D-3775 9.3.1
1.7 Encogimiento en urdimbre	5 %	Máximo	AATCC 135 & 150
1.8 Encogimiento en trama	5 %	Máximo	AATCC 135 & 150
1.9 Resistencia a la tensión	30 Kgf. En urdimbre 20 Kgf. En trama	Mínimo	ASTM D-5039
1.10 Absorción	200 %	Mínimo	ASTM D-1117
1.11 Color Blanco Brillante	11-0601 TP Pantone	1-4202 TP / 11-0602 TP Pantone	

3. **Calidad:** Debe cumplir con los requisitos de construcción de la tela y presentarse libre de defectos en acabado, presentación, empaque. Esta prueba será efectuada por Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa.
4. **Acabado de la tela.** No deberá presentar las siguientes condiciones:

Fecha emisión: 29/10/2020



	Caja Costarricense de Seguro Social Gerencia Logística Sub área de Investigación y Evaluación de Insumos Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil Tel. 2539 1258 / Fax. 25390564	Página 2 de 5
	INSPECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS	AFR-INSPECCIÓN-

Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	Sentido y/o Instrumento utilizado	Medida aplicada
Ancho de la tela desigual	Visual - Centímetro	Deberá cumplir con el ancho y tolerancia indicados
Orillos dispares, desalineados, desgarrados y (o) defectuosos	Visual – Máquina de inspección de tela	No deberá presentar orillos dispares, desalineados, desgarrados, con agujeros o con huecos.
Agujeros o huecos		
Carriles, Flequillos (se aceptaran con una longitud no superior a 4 ± 1 mm)	Visual – Máquina de inspección de tela-centímetro	No deberán presentar flequillos, se medirá con centímetro y se
Tonos		
Suciedad, manchas o humedad.		
Arrugas o pliegues.		
Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario o la presentación y (o) el uso al que está destinado el producto.	Visual – Máquina de inspección de tela	No deberá presentar ninguna condición de las indicadas.

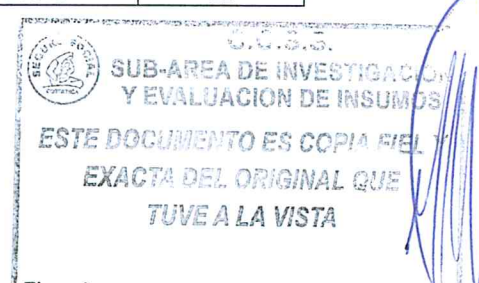
5. **Empaque primario:** se tomará una muestra de acuerdo con el método AQL 4.0% para material textil. A la muestra seleccionada, se le aplicarán las pruebas organolépticas indicadas en los puntos 5, 6, 7 de este instructivo.


6.

Cuadro No. 1
Tabla de Muestro con un nivel de Aceptación de 4.0%

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño de muestra (unidades)	Nivel de aceptación	Nivel de re-inspección	Nivel de rechazo
1-8	Todo	-	-	-
9 – 90	5	0	Si hay un defecto	2
	13	1	Tome muestra de 13	2
91 – 150	13	1	Si hay 2 defectos	4
	20	2	Tome muestra de 20	3
151- 280	13	1	Si hay 2-3 defectos	4
	32	3	Tome muestra de 32	4
281 – 500	20	1	Si hay 2-5 defectos	6
	50	5	Tome muestra de 50	6
501 – 1200	32	2	Si hay 3-7 defectos	8
	80	7	Tome muestra de 80	8
1201 – 3200	50	3	Si hay 4-10 defectos	11
	125	10	Tome muestra de 125	11
3201 – 10000	800	5	Si hay 6-14 defectos	15
	200	14	Tome muestra de 200	15
10001 - 35000	125	8	Si hay 9-21 defectos	22
	315	21	Tome muestra de 315	22
Más de 35000	200	12	Si hay 13-21 defectos	22
	315	21	Tome muestra de 315	22

Fecha emisión: 29/10/2020



	Caja Costarricense de Seguro Social Gerencia Logística Sub área de Investigación y Evaluación de Insumos Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil Tel. 2539 1258 / Fax. 25390564	Página 3 de 5
	INSPECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS	AFR-INSPECCIÓN-

7. **Empaque primario:** Se evaluará lo siguiente:

Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	Sentido y/o Instrumento utilizado	Resultado
Rollos recubiertos con bolsa plástica transparente	Verificación visual	Cumplir con lo indicado
Identificados con dos etiquetas; una a cada extremo del rollo, en lugar visible	Verificación visual	
Información en idioma español con letra imprenta legible y sin alteraciones	Verificación visual	
Cada etiqueta deberá indicar:		
• Número de concurso	Verificación visual	
• Casa fabricante	Verificación visual	
• Número del lote	Verificación visual	
• Fecha de fabricación	Verificación visual	
• Nombre del artículo	Verificación visual	
• Código	Verificación visual	
• Metraje	Verificación visual	
• Número de pieza	Verificación visual	

8. **Presentación de la tela:** se evaluarán las siguientes condiciones:


Pruebas organolépticas realizadas a través de los sentidos del cuerpo humano	Sentido y/o Instrumento utilizado	Resultado
Deberá estar enrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros que permita insertar un tubo metálico para desarrollarla con una tensión que permita su adecuada recuperación	Visual	Cumplir con lo indicado
Deberá contener 50 metros lineales continuos, se permite un 5% de los rollos con un margen de tolerancia de entre 47.5 y 52.5 metros y 5% de los rollos de cada entrega con un empate	Visual – Máquina de inspección de tela. Método alternativo: mesa de corte.	
Doblada a la mitad de su ancho; alineando orillo sobre orillo	Visual	

Protocolo

Protocolo de valoración general: (De acuerdo al insumo por comprar)

Posterior recepción de los resultados de calidad (interno y externo), se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones indicadas en la Ficha Técnica respectiva según el siguiente formato:

Característica	Cumple	No cumple
Fibras: Algodón		
Ancho de Tela		
Peso x metro cuadrado		
Total hilos (en 6.45cm ²)		
Hilos en urdimbre (en 2.54 cm lineales)		
Hilos en Trama (en 2.54 cm lineales)		
Encogimiento en urdimbre		

	Caja Costarricense de Seguro Social Gerencia Logística Sub área de Investigación y Evaluación de Insumos Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil Tel. 2539 1258 / Fax. 25390564	Página 4 de 5
	INSPECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS	AFR-INSPECCIÓN-

Encogimiento en trama		
Resistencia a la Tensión: En urdimbre		
Resistencia a la Tensión: En trama		
Color Pantone textil		

Protocolo de Acabado de materia prima, insumo o producto:

Característica	Cumple	No cumple
Ancho de la tela desigual		
Orillos dispares, desalineados, desgarrados y (o) defectuosos		
Agujeros o huecos		
Carriles, Flequillos (se aceptaran con una longitud no superior a 4 ± 1 mm)		
Tonos		
Suciedad, manchas o humedad.		
Arrugas o pliegues.		
Residuos de cualquier producto químico utilizado en el proceso de fabricación de la tela, que afecte la salud del usuario o la presentación y (o) el uso al que está destinado el producto.		


Protocolo de Empaque:

Característica	Cumple	No cumple
Rollos recubiertos con bolsa plástica transparente		
Identificados con dos etiquetas; una a cada extremo del rollo, en lugar visible		
Información en idioma español con letra imprenta legible y sin alteraciones		
Cada etiqueta deberá indicar:		
• Número de concurso		
• Casa fabricante,		
• Número del lote		
• Fecha de fabricación		
• Nombre del artículo		
• Código		
• Metraje		
• Número de pieza		


Protocolo de Presentación de la tela

Característica	Cumple	No cumple
Las características de la medida inicial (valorado por inspección visual y medida con equipo de medición y/o manual)		
Deberá estar enrollada en tubo con un diámetro interno no menor a 3 centímetros que permita insertar un tubo metálico para desarrollarla con una tensión que permita su adecuada recuperación.		

Fecha emisión: 29/10/2020


**SUB-AREA DE INVESTIGACION
Y EVALUACION DE INSUMOS**
**ESTE DOCUMENTO ES COPIA FIEL Y
EXACTA DEL ORIGINAL QUE
TUVE A LA VISTA**

Firmado por:

	Caja Costarricense de Seguro Social Gerencia Logística Sub área de Investigación y Evaluación de Insumos Comisión Técnica de Normalización y Compras de Textil Tel. 2539 1258 / Fax. 25390564	Página 5 de 5
	INSPECCIÓN DE MATERIAS PRIMAS	AFR-INSPECCIÓN-

En rollos de 50 metros continuos, con un máximo de 5% del total de los rollos con 1 empate por rollo		
Extendida a su ancho.		

CRITERIO FINAL	Marque con X	OBSERVACIONES
Valoración general		
Acabado de materia prima, insumo o producto		
Protocolo de Empaque		
Presentación de la tela		
En resumen se determina que la materia prima/producto terminado o insumo		

Los abajo firmantes, miembros de la Regencia Textil del Área de Fábrica de Ropa damos por aceptada y/o rechazada, la respectiva entrega de la materia prima, según los siguientes términos:

Ingreso:	
Factura proforma	
No. de orden	
No. de factura	
Informe de Control de Calidad	
No. Lote	
Informe de Laboratorio Textil	

Firmamos en la ciudad de San José, en el Área de Fábrica de Ropa, al ser las _____ horas del día _____ de _____ del 2020.

Licda. Yorleny Víquez Vargas
Regente Textil

Ing. Carmen L. Monge Chaves
Miembro de Regencia textil

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL

Firmado digitalmente por
ALEJANDRO ROSAS VEGA (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29 08:48:37 -06'00'

Lic. Alejandro Rosas Vega
COORDINADOR

Firmado digitalmente por
MARIO HIDALGO MADRIGAL (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29 12:02:25 -06'00'

Lic. Mario Hidalgo Madrigal
SUB-COORDINADOR

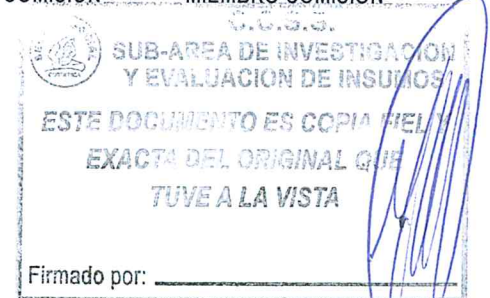
Firmado digitalmente por
HANS ARTURO GARCIA SEGURA (FIRMA)
Fecha: 2020.10.29 12:14:32 -06'00'

Lic. Hans Garcia Segura
MIEMBRO COMISIÓN

AUSENTE
Licda. Yorleny Víquez Vargas
MIEMBRO COMISIÓN

AUSENTE
Lic. Wilberth Arias Cordero
MIEMBRO COMISIÓN

Fecha emisión: 29/10/2020





"Matriz de verificación para apartado de muestras en apego a art.57 del R.L.C.A."
Referencia Oficio AGM-SIEI-0734-2019 y Complemento AGM-SIEI-0868-2019
Informe de Auditoria ASSAI-75-2019 / Recomendación 2.

COMISIÓN TÉCNICA DE NORMALIZACIÓN Y COMPRAS DE TEXTIL

Descripción del Producto	Ojo de Perdiz
Código	5-10-07-1000
Puntos de control	Página de Ficha donde se indica
Finalidad para lo cual se solicitan las muestras:	02
Tipo de pruebas que se van a realizar a las muestras	
Organolépticas	03
Pruebas de Laboratorio u otros	03
Responsable Técnico de realizar las pruebas y responsables de Valorarlas	04
Metodología utilizada en la aplicación de pruebas	
Metodología para pruebas Organolépticas	04
Metodología para pruebas de Laboratorio u otros	04
Otras consideraciones	04-05

COMISIÓN TÉCNICA TEXTIL

Firmado digitalmente por
ALEJANDRO ROSAS VEGA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
08:51:59 -06'00'

Lic. Alejandro Rosas Vega
Coordinador

Firmado digitalmente por
MARIO HIDALGO MADRIGAL
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
12:01:43 -06'00'

Lic. Mario Hidalgo Madrigal
Sub-Coordinador

AUSENTE

Lic. Wilberth Arias Cordero
MIEMBRO COMISIÓN

Firmado digitalmente por
HANS ARTURO GARCIA SEGURA
(FIRMA)
Fecha: 2020.10.29
12:13:52 -06'00'

Lic. Hans García Segura
MIEMBRO COMISIÓN

AUSENTE

Licda. Yorleny Víquez Vargas
MIEMBRO COMISIÓN

