



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Especificación Técnica

Código= 5-90-01-0040

Artículo= Hilo color blanco

Especialmente procesado para altas velocidades en maquinas de coser industriales

1. CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	REQUERIDO	TOLERANCIA
Tipo de fibra	Poliéster 100% algodón	+/-1%
Calibre tex	45 tex	+/- 0.5 tex
Cantidad de cabos	3 cabos	+/- 0
Resistencia (tracción)	1 kilogramo fuerza	+/- 1.kgf
Porcentaje elongación al punto de ruptura	5%	+/- 1%
Resistencia química a: ácidos minerales solventes orgánicos	Alta	N/A
Grado de fundición	Superior a 180 grados centígrados	N/A
Color de hilo	11-0601 TP	11-4202 TP 11- 0602 TP
Peso del cono	268.1 gramos	+/- 1 gramo
Cantidad de metros de hilo	5706 metros	+/- 220 metros lineales

2. EMPAQUES:

a) Empaque primario:

Cada cono de hilo recubierto con bolsa plástica, que garantice su seguridad debidamente sellada ésta a su vez en caja de cartón con cincuenta conos.

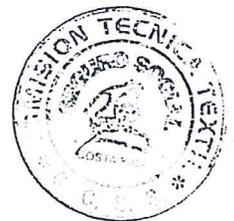
b) Empaque secundario:

Caja de cartón conteniendo cincuenta conos por caja.

3. IDENTIFICACIÓN:

Cada caja de cartón con etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del Artículo
- Fecha de Fabricación
- Numero de lote
- Cantidad de conos por caja
- Peso bruto y neto de cada caja
- Código institucional
- Nombre del proveedor
- Numero de concurso.



Comisión Técnica Textil Actualización hilo blanco 04-10-2016

Handwritten signature



Caja Costarricense de Seguro Social

Gerencia Logística

Dirección de Producción Industrial

Comisión Técnica Textil

Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148

Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

4. MUESTRA:

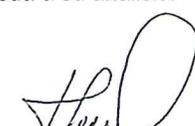
Presentar 5 conos de hilo empacados en bolsa plástica con etiqueta indicando:

- Nombre del Artículo.
- Código institucional.
- Nombre del proveedor.
- Numero de concurso.
- Fecha de fabricación.

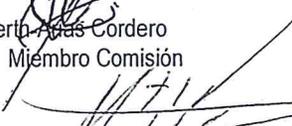
5. VALORACIÓN DEL INSUMO:

- El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del hilo, esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.
- La sub-área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa emitirá reporte de inspección de Calidad correspondiente a los puntos que compete a esta sub-área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

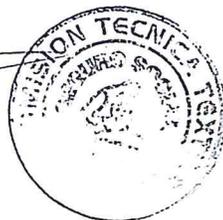
Atentamente
Comisión Técnica Textil


Lic. Luis A. Herrera Sánchez
Coordinador


Lic. Wilberth Alas Cordero
Miembro Comisión

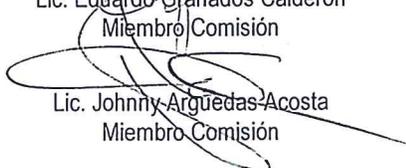

Sr. Marco Tulio Lizano Vega
Miembro Comisión

LHS-MAOR-WAC-EGC-MTL-JAA
Ccl Archivo




Lic. Miguel Angel Obando Rivera
Miembro Comisión


Lic. Eduardo Granados Calderón
Miembro Comisión


Lic. Johnny Arguedas Acosta
Miembro Comisión



Comisión Técnica Textil
 Gerencia Logística
 Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Especificación Técnica

Código= 5-90-01-0060

Artículo= Hilo color celeste

Especialmente procesado para altas velocidades en maquinas de coser industriales

1. CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	REQUERIDO	TOLERANCIA
Tipo de fibra	Poliéster 100% algodón	+/-1%
Calibre tex	45 tex	+/- 0.5 tex
Cantidad de cabos	3 cabos	+/- 0
Resistencia (tracción)	1 kilogramo fuerza	+/- 1 kgf
Porcentaje elongación al punto de ruptura	5%	+/- 1%
Resistencia química a: ácidos minerales solventes orgánicos	Alta	N/A
Grado de fundición	Superior a 180 grados centígrados	N/A
Color de hilo	17-4139 TP	17-4433 TP 17-4247 TP 18-4440 TP
Peso del cono	268.1 gramos	+/- 1 gramo
Cantidad de metros de hilo	5706 metros	+/- 220 metros lineales

2. EMPAQUES:

a) Empaque primario:

Cada cono de hilo recubierto con bolsa plástica, que garantice su seguridad debidamente sellada ésta a su vez en caja de cartón con cincuenta conos.

b) Empaque secundario:

Caja de cartón conteniendo cincuenta conos por caja.

3. IDENTIFICACIÓN:

Cada caja de cartón con etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del Artículo
- Fecha de Fabricación
- Numero de lote
- Cantidad de conos por caja
- Peso bruto y neto de cada caja
- Código institucional
- Nombre del proveedor



Handwritten signature



Área de Producción Industrial
Técnica Textil
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

- Numero de concurso.

4. **MUESTRA:**

Presentar 5 conos de hilo empacados en bolsa plástica con etiqueta indicando:

- Nombre del Artículo.
- Código institucional.
- Nombre del proveedor.
- Numero de concurso.
- Fecha de fabricación.

5. **VALORACIÓN DEL INSUMO:**

- El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del hilo, esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.
- La sub-área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa emitirá reporte de inspección de Calidad correspondiente a los puntos que compete a esta sub-área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

Atentamente
Comisión Técnica Textil


Lic. Luis A. Herrera-Sánchez
Coordinador


Lic. Wilberth Arias Cordero
Miembro Comisión


Sr. Marco Tulio Lizano Vega
Miembro Comisión




Lic. Miguel Angel Obando Rivera
Miembro Comisión


Lic. Eduardo Granados Calderón
Miembro Comisión


Lic. Johnny Arguedas Acosta
Miembro Comisión

LHS-MAOR-WAC-EGC-MTL-JAA

Cc/ Archivo



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Especificación Técnica

Código= 5-90-01-0070

Artículo= Hilo color verde

Especialmente procesado para altas velocidades en maquinas de coser industriales

1. CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	REQUERIDO	TOLERANCIA
Tipo de fibra	Poliéster 100% algodón	+/-1%
Calibre tex	45 tex	+/- 0.5 tex
Cantidad de cabos	3 cabos	+/- 0
Resistencia (tracción)	1 kilogramo fuerza	+/- 1 kgf
Porcentaje elongación al punto de ruptura	5%	+/- 1%
Resistencia química a: ácidos minerales solventes orgánicos	Alta	N/A
Grado de fundición	Superior a 180 grados centígrados	N/A
Color de hilo	18-5338 TP	17-5430 TP/ 17-5528 TP 18-5633 TP 17-5633 TP
Peso del cono	268.1 gramos	+/- 1 gramo
Cantidad de metros de hilo	5706 metros	+/- 220 metros lineales

2. EMPAQUES:

a) Empaque primario:

Cada cono de hilo recubierto con bolsa plástica, que garantice su seguridad debidamente sellada ésta a su vez en caja de cartón con cincuenta conos.

b) Empaque secundario:

Caja de cartón conteniendo cincuenta conos por caja.

3. IDENTIFICACIÓN:

Cada caja de cartón con etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del Artículo
- Fecha de Fabricación
- Numero de lote
- Cantidad de conos por caja
- Peso bruto y neto de cada caja
- Código institucional
- Nombre del proveedor
- Numero de concurso.



Comisión Técnica Textil Actualización hilo verde 04-10-2016



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

4. MUESTRA:

Presentar 5 conos de hilo empacados en bolsa plástica con etiqueta indicando:

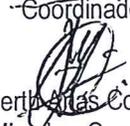
- Nombre del Artículo.
- Código institucional.
- Nombre del proveedor.
- Numero de concurso.
- Fecha de fabricación.

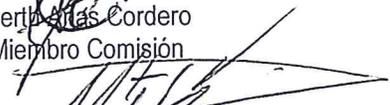
5. VALORACIÓN DEL INSUMO:

- El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del hilo, esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.
- La sub-área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa emitirá reporte de inspección de Calidad correspondiente a los puntos que compete a esta sub-área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

Atentamente
Comisión Técnica Textil

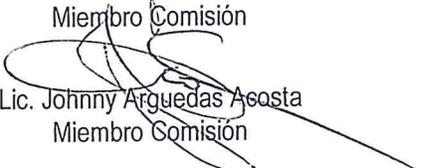

Lic. Luis A. Herrera Sánchez
Coordinador


Lic. Wilberth Arias Cordero
Miembro Comisión


Sr. Marco Tulio Lizano Vega
Miembro Comisión


Lic. Miguel Angel Obando Rivera
Miembro Comisión


Lic. Eduardo Granados Calderón
Miembro Comisión


Lic. Johnny Arguedas Acosta
Miembro Comisión

LHS-MAOR-WAC-EGC-MTL-JAA
Ccl Archivo





Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Especificación Técnica

Código= 5-90-01-0080

Artículo= Hilo color rosado

Especialmente procesado para altas velocidades en maquinas de coser industriales

1. CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	REQUERIDO	TOLERANCIA
Tipo de fibra	Poliéster 100% algodón	+/-1%
Calibre tex	45 tex	+/- 0.5 tex
Cantidad de cabos	3 cabos	+/- 0
Resistencia (tracción)	1 kilogramo fuerza	+/- 1 kgf
Porcentaje elongación al punto de ruptura	5%	+/- 1%
Resistencia química a: ácidos minerales solventes orgánicos	Alta	N/A
Grado de fundición	Superior a 180 grados centígrados	N/A
Color de hilo	15-1922-TP	16-1720 TP 17-1928 TP
Peso del cono	268.1 gramos	+/- 1 gramo
Cantidad de metros de hilo	5705 metros	+/- 220 metros lineales

2. EMPAQUES:

a) Empaque primario:

Cada cono de hilo recubierto con bolsa plástica, que garantice su seguridad debidamente sellada ésta a su vez en caja de cartón con cincuenta conos.

b) Empaque secundario:

Caja de cartón conteniendo cincuenta conos por caja.

3. IDENTIFICACIÓN:

Cada caja de cartón con etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del Artículo
- Fecha de Fabricación
- Numero de lote
- Cantidad de conos por caja
- Peso bruto y neto de cada caja
- Código institucional
- Nombre del proveedor
- Numero de concurso.



Handwritten signature



Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

4. MUESTRA:

Presentar 5 conos de hilo empacados en bolsa plástica con etiqueta indicando:

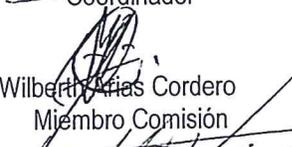
- Nombre del Artículo.
- Código institucional.
- Nombre del proveedor.
- Numero de concurso.
- Fecha de fabricación.

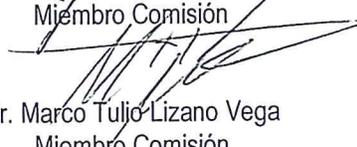
5. VALORACIÓN DEL INSUMO:

- El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del hilo, esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.
- La sub-área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa emitirá reporte de inspección de Calidad correspondiente a los puntos que compete a esta sub-área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

Atentamente
Comisión Técnica Textil


Lic. Luis A. Herrera Sanchez
Coordinador


Lic. Wilberth Casas Cordero
Miembro Comisión


Sr. Marco Tulio Lizano Vega
Miembro Comisión


Lic. Miguel Angel Obando Rivera
Miembro Comisión


Lic. Eduardo Granados Calderón
Miembro Comisión


Lic. Johnny Arguedas Acosta
Miembro Comisión

LHS-MAOR-WAC-EGC-MTL-JAA

Ccl Archivo





Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil
Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

Especificación Técnica

Código= 5-90-01-0090

Artículo= Hilo color crema

Especialmente procesado para altas velocidades en maquinas de coser industriales

1. CARACTERÍSTICAS:

CARACTERÍSTICAS	REQUERIDO	TOLERANCIA
Tipo de fibra	Poliéster 100% algodón	+/-1%
Calibre tex	45 tex	+/- 0.5 tex
Cantidad de cabos	3 cabos	+/- 0
Resistencia (tracción)	1 kilogramo fuerza	+/- 1 kgf
Porcentaje elongación al punto de ruptura	5%	+/- 1%
Resistencia química a: ácidos minerales solventes orgánicos	Alta	N/A
Grado de fundición	Superior a 180 grados centígrados	N/A
Color de hilo	15-1530 TP	15-1435 TP 16-1529 TP
Peso del cono	268.1 gramos	+/- 1 gramo
Cantidad de metros de hilo	5706 metros	+/- 220 metros lineales

2. EMPAQUES:

a) Empaque primario:

Cada cono de hilo recubierto con bolsa plástica, que garantice su seguridad debidamente sellada ésta a su vez en caja de cartón con cincuenta conos.

b) Empaque secundario:

Caja de cartón conteniendo cincuenta conos por caja.

3. IDENTIFICACIÓN:

Cada caja de cartón con etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del Artículo
- Fecha de Fabricación
- Numero de lote
- Cantidad de conos por caja
- Peso bruto y neto de cada caja
- Código institucional
- Nombre del proveedor
- Numero de concurso.

Comisión Técnica Textil Actualización hilo crema 04-10-2016





Caja Costarricense de Seguro Social
Gerencia Logística
Dirección de Producción Industrial
Comisión Técnica Textil

Tel. 2539 0439 / Fax. 2222 3148
Tel. 2232 22 03 / Fax. 2232 2181

4. MUESTRA:

Presentar 5 conos de hilo empacados en bolsa plástica con etiqueta indicando:

- Nombre del Artículo.
- Código institucional.
- Nombre del proveedor.
- Numero de concurso.
- Fecha de fabricación.

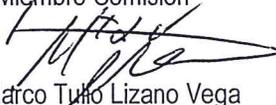
5. VALORACIÓN DEL INSUMO:

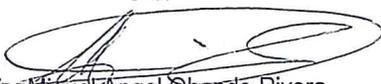
- El proveedor deberá entregar con su oferta certificación de un Laboratorio Textil reconocido y aprobado por el ECA (Ente de Acreditación Costarricense) en que demuestre el cumplimiento de la descripción del hilo, esto en apego al artículo 34 de la Ley 8279 del Sistema de Calidad. En cada entrega pactada, la Administración del Área Fábrica de Ropa coordinará con la empresa adjudicataria para extraer la muestra, que será enviada al laboratorio textil para su análisis correspondiente. Los costos de los análisis deben ser cubiertos por el proveedor en su totalidad.
- La sub-área de Control de Calidad del Área Fábrica de Ropa emitirá reporte de inspección de Calidad correspondiente a los puntos que compete a esta sub-área, para que la Comisión Técnica Textil proceda a su análisis.

Atentamente
Comisión Técnica Téxtil


Lic. Luis A. Herrera Sánchez
Coordinador


Lic. Wilberth Arias Cordero
Miembro Comisión


Sr. Marco Tullio Lizano Vega
Miembro Comisión


Lic. Miguel Angel Obando Rivera
Miembro Comisión


Lic. Eduardo Granados Calderón
Miembro Comisión


Lic. Johnny Arguedas Acosta
Miembro Comisión

LHS-MAOR-WAC-EGC-MTL-JAA

Ccl/ Archivo

