



*CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL
ASAN DR. MARCIAL RODRIGUEZ CONEJO
SUBAREA DE GESTION DE BIENES Y SERVICIOS*

**CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL
ASAN DR. MARCIAL RODRIGUEZ CONEJO
SUBAREA DE GESTION DE BIENES Y SERVICIOS.**

**ESPECIFICACIONES MECANICAS ADICIONALES
DE DUCTERIA**

CONCURSO:

Licitación Abreviada

2016LA-000002-2216

JULIO de 2016



CAJA COSTARRICENSE DE SEGURO SOCIAL
ASAN DR. MARCIAL RODRIGUEZ CONEJO
SUBAREA DE GESTION DE BIENES Y SERVICOS

Conductos para aire acondicionado

Suministro y retorno

La instalación de los ductos será de acuerdo a las normas ASHRAE en sus últimas ediciones y aplicables a ductos de baja velocidad.

Los ductos deben estar sujetos por soporte a intervalos de no más de 3m si el lado mayor es inferior a 1 m y a intervalos de 2 m si el lado mayor del conducto es superior a 1 m, la máxima deformación del conducto no deberá superar 3% del ancho.

El material de ductería será de panel prefabricado, consistente en material aislante de celda cerrada de espuma de poliuretano, con una densidad de $48 \pm 2 \text{ kg/m}^3$ y de un espesor de 20 mm, revestido en ambas caras con lámina de aluminio corrugado de 60/80 (60 para la cara externa / 80 para la cara interna) micrones de espesor. La referencia aceptable de este material es P3 Ductal, o bien, de calidad superior a la referencia.

Los cambios de dimensión serán construidos con un ángulo máximo de 30°. Deberán contar con detectores de humo de acuerdo a la norma NFPA90.

Con una muestra representativa del material se verificarán las características físicas y mecánicas del mismo. La calidad del material debe ser similar o superior a P3 Ductal.

- Corte de material: Se deben utilizar las técnicas adecuadas para la confección de los ductos, tales como cortes en 45° para la construcción de canales de sección rectangular, cortes en 15° o 22° para el plegado del material.
- Pegado: Encolado de juntas longitudinales con adhesivo especialmente indicado para unir el material aislante de poliuretano.
- Cierre y armado del conducto: Aplicar cinta de aluminio autoadhesiva en las juntas angulares para mejorar la terminación y contribuir a restablecer la barrera de vapor. Sellado de juntas con pasta de silicón por la parte interior del conducto armado.

En las áreas donde los ductos quedan expuestos al exterior, los mismos serán pintados con tres manos de pintura elastomérica similar o superior a Sur Fastyl.